

ARAYA

アラヤの  
精密パイプ / ロッド / 異形管・型鋼



# 精密パイプ

“アラヤのステンレスパイプ”をベースに引抜加工、センタレス加工を施した精密パイプは、機械、建設、自動車、OA機器等、多方面に使用され、安定した寸法精度の良さで、ご好評を頂いております。

## ■ 特長

精 度…用途に合わせて、外径、内径、板厚を調整。

鋼 種…SUS304、SUS316の他、色々な鋼種が可能。

ロット…量の多少にかかわらず、お見積もり致します。

経済性…軽量化と、コストダウンに、丸棒からの転用をお勧め致します。

## ■ 製作範囲

(mm)

| 板厚(t) \ 外径 φ | 0.5 | 0.8 | 1.0 | 1.2 | 1.5 | 2.0 | 2.5 | 3.0 |
|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 6            | ○   | ○   | ○   |     |     |     |     |     |
| 7            | ○   | ○   | ○   |     |     |     |     |     |
| 8            | ○   | ○   | ○   |     |     |     |     |     |
| 9            | ○   | ○   | ○   |     |     |     |     |     |
| 10           | ○   | ○   | ○   | ○   |     |     |     |     |
| 11           | ○   | ○   | ○   | ○   |     |     |     |     |
| 12           | ○   | ○   | ○   | ○   |     |     |     |     |
| 13           | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |     |     |     |
| 14           | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |     |     |     |
| 15           | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |     |     |     |
| 16           | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |     |     |
| 17           |     | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |     |     |
| 18           |     | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |     |     |
| 19           |     |     | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |     |
| 20           |     |     | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |     |
| 21           |     |     |     | ○   | ○   | ○   | ○   |     |
| 22           |     |     |     | ○   | ○   | ○   | ○   | ○   |
| 25           |     |     |     |     | ○   | ○   | ○   | ○   |
| 27           |     |     |     |     | ○   | ○   | ○   | ○   |
| 30           |     |     |     |     | ○   | ○   | ○   | ○   |

## ■ 寸法公差

(mm)

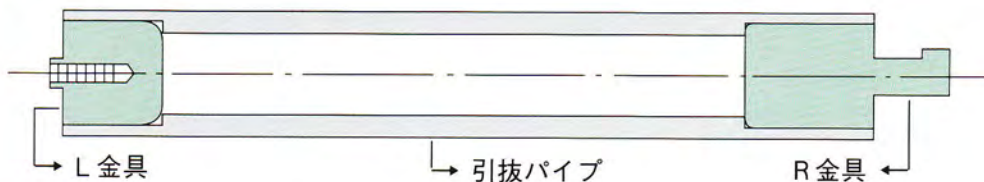
|    | 範囲          | 造管    | 引抜                                  | センタレス        |
|----|-------------|-------|-------------------------------------|--------------|
| 外径 | φ 10 ~ φ 18 | ±0.15 | +0<br>-0.11                         | +0<br>-0.018 |
|    | φ 19 ~ φ 30 | ±0.20 | +0<br>-0.13                         | +0<br>-0.021 |
| 板厚 | 0.5t ~ 1.0t | ±0.15 | ※ 芯引きの場合は、板厚、<br>内径の寸法精度は、<br>別途御相談 |              |
|    | 1.1t ~ 2.0t | ±0.20 |                                     |              |
|    | 2.1t ~ 3.0t | ±10%  |                                     |              |

# 精密ロッド

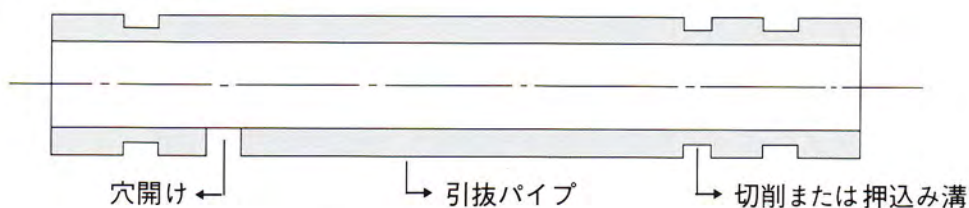
精密パイプを使用し、中空ローラ、中空シャフト等に加工したもので、従来の丸棒製品に替わって軽量化とコストダウンを実現します。

## ■概要略図

a. 金具圧入タイプ



b. パイプ加工タイプ



## ■材質

### ●パイプ

SUS304、SUS316、STKM、アルミ 他

### ●金具

SUS304、SUS316、SUS303、SUM

黄銅、アルミ 他

## ■標準仕様

- 外径：φ10～φ50
- 板厚：1.0t～3.0t
- 長さ：100～3,300
- 粗度：Ra0.4～1.6

## ■表面処理

- センタレス研削
- 無電解ニッケルメッキ
- 硬質クロームメッキ
- 電解研磨
- ショットブラスト
- 円筒研磨 等



# 精密異形管・型鋼

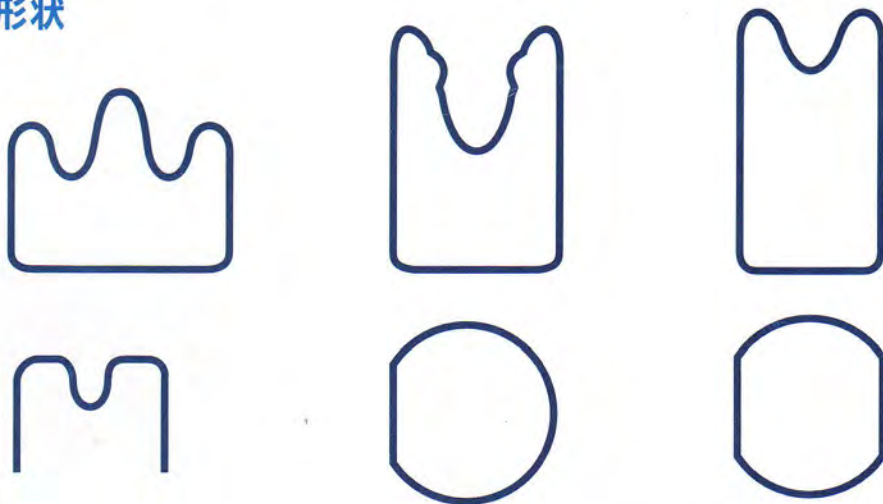
アラヤの精密異形管は、丸管や角管と同じくTig溶接による直接造管方式ですので、次のような特長があります。

- ◎工程が少なく、コストが大巾に低減できる。
- ◎渦流探傷装置による気密性保証。
- ◎冷間加工により材質変化やキズが少ない。
- ◎精密ロール成形による抜群の精度。
- ◎断面形状、長さ寸法は自由に設定。

## ■用途

繊維機械、印刷機械、医療機器、OA機器、厨房用機材、クリーンルーム機材他。

## ■断面形状



※上記は断面形状の一例です。



**新家工業株式会社**  
鋼管製造部 生産2課

本 社 〒542-0081 大阪府中央区南船場2丁目12-12

関西工場 〒555-0011 大阪府西淀川区竹島1丁目1-59

(お問合せ先) TEL 06-6472-1465 FAX 06-6472-0665